



REPUBLICA DOMINICANA

AYUNTAMIENTO DE NAGUA

**ESPECÍFICACIONES TECNICAS  
CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS**

**PARA LA CONTRATACION DE SERVICIOS PARA LA GESTION DE ADQUISION DE 20 CONTENEDORES  
RECOLECTORES DE DESECHOS SOLIDOS  
COMPARACION DE PRECIOS  
AMNA-CCC-CP-2021-0011**

ITEM	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION
1	20	Unidad	<p>Contenedor de carga trasera accionado por winche con las siguientes especificaciones:</p> <p>Capacidad: 2 yardas cúbicas o equivalente en metros cúbicos.</p> <p>Fabricado en Polietileno (no metal)</p> <p>Con tapas superiores (para evitar la exposición de los residuos Con ruedas que facilite la movilidad</p> <p>Altura máxima: Entre 54 y 56 pulgadas</p> <p>Anchura máxima: Entre 78- 80 pulgadas</p> <p>Resistente a la intemperie</p> <p>Disponibilidad de mantenimiento</p> <p>Entrega inmediata.</p>